PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

09-068413

(43)Date of publication of application: 11.03.1997

(51)Int.CI.

G01B 11/02

G01B 9/04 G02B 21/00

(21)Application number: 07-223331

(71)Applicant : OLYMPUS OPTICAL CO LTD

(22)Date of filing:

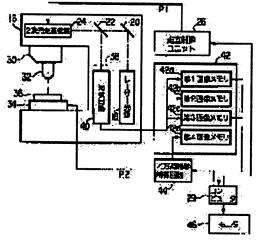
31.08.1995

(72)Inventor: KITA NOBUHIRO

(54) HEIGHT MEASURING METHOD AND COFOCAL SCANNING OPTICAL MICROSCOPE (57) Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To improve reproducibility in the measurement of a surface shape without altering a microscope system for a reduced moving step in the direction of height by estimating a relative position to maximize an output of a photodetector.

SOLUTION: Light emitted from a light source 18 is made incident into a sample 36 through an objective lens 32 of an optical microscope 16 and the relative position between a focusing position of the objective lens 32 and the sample 36 is changed discretely in the direction Z along the optical axis to detect the intensity of light from the sample 36 at each relative position, separately. The maximum value is estimated on a change curve indicating the intensity of light, based on a plurality of light intensity detected values containing the maximum thereof and the estimated maximum value is used as height information.



(19)日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

特開平9-68413

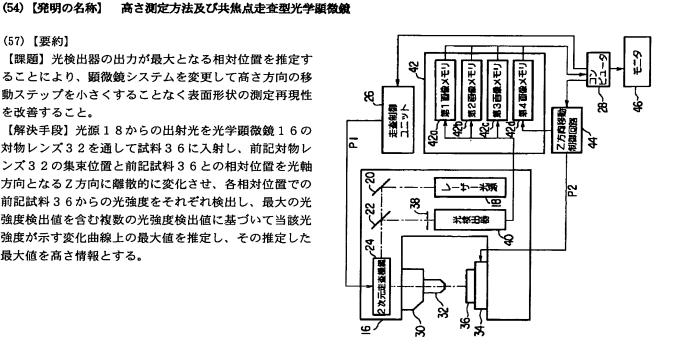
(43)公開日 平成9年(1997)3月11日

| (51) Int.Cl. ⁶ | 識別記号 | 庁内整理番号 | FΙ | | | 技術 | 表示箇所 |
|---------------------------|---------------|-----------------|--------------|----------------------------|---|---------|---------|
| G01B 11 | | | G 0 1 B | 11/02 | | Z | |
| | /04 | | | 9/04 | | | |
| G 0 2 B 21 | G 0 2 B 21/00 | | | | | | |
| | | | 審查請 求 | え 未請求 | 請求項の数3 | OL (全 | : 8 頁) |
| (21)出顧番号 | 特願平7-223331 | 特願平7-223331 | | 000000376 オリンパス光学工業株式会社 | | | |
| (22)出顧日 | 平成7年(1995) 8 | 平成7年(1995)8月31日 | | | なると はない ない かんしょう かんしゅう かんしゅう かんしゅう かんしゅう かんしゅう かんしゅう かんしゅう かんしょう しゅう しゅう しゅう しゅう しゅう しゅう しゅう しゅう しゅう しゅ | ** *** | |
| | | | (72)発明者 | , | - | | |
| | | | | 東京都沿 | 谷区幡ヶ谷27 | 「目43番2₹ | す オリ |

(57)【要約】

【課題】光検出器の出力が最大となる相対位置を推定す ることにより、顕微鏡システムを変更して高さ方向の移 動ステップを小さくすることなく表面形状の測定再現性 を改善すること。

【解決手段】光源18からの出射光を光学顕微鏡16の 対物レンズ32を通して試料36に入射し、前記対物レ ンズ32の集束位置と前記試料36との相対位置を光軸 方向となる2方向に離散的に変化させ、各相対位置での 前記試料36からの光強度をそれぞれ検出し、最大の光 強度検出値を含む複数の光強度検出値に基づいて当該光 強度が示す変化曲線上の最大値を推定し、その推定した 最大値を髙さ情報とする。



ンパス光学工業株式会社内

(74)代理人 弁理士 鈴江 武彦

20

【特許請求の範囲】

【請求項1】 光源からの光を光学顕微鏡の対物レンズ を通して試料に入射し、前記対物レンズの集束位置と前 記試料との相対位置を光軸方向となる2方向に離散的に 変化させ、各相対位置での前記試料からの光強度をそれ ぞれ検出し、最大の光強度検出値を含む複数の光強度検 出値に基づいて当該光強度が示す変化曲線上の最大値を 与える前記相対位値を推定し、その推定した相対位値を 高さ情報として取得する高さ測定方法。

1

【請求項2】 光源からの光を光学顕微鏡の対物レンズ 10 を通して試料に入射し、前記対物レンズの集束位置と前 記試料との相対位置を光軸方向となる2方向に離散的に 移動させ、各相対位置での前記試料からの光強度をそれ ぞれ検出し、これら光強度検出値の中から最大の光強度 検出値及びその前後の相対位置での光強度検出値からな る3つの光強度検出値を抽出し、この3つの光強度検出 値から下式に基づいて当該光強度が示す変化曲線上の最 大値Z」を与える前記相対位値を推定し、その推定した 相対位値を高さ情報として取得する高さ測定方法。

 $Z_{t} = Z_{0} + \Delta \cdot m + \{ (I_{n+1} - I_{n-1}) \cdot \Delta \} /$ $[2 \{ (I_{n-1} - I_n) + (I_{n+1} - I_n) \}]$ 但し、Z。は測定開始前の位置、

△は1回当たりの移動量、

mは光強度検出値が最大となるときの移動回数、

I』は最大の光強度検出値、

I₁₋₁ は I₂ の直前の位置での光強度検出値、

I,,, はI, の直後の位置での光強度検出値、である。

【請求項3】 光源からの出射光を試料に対して集束さ せる対物レンズと、前記集束光を前記試料表面に沿って 相対的に走査する走査機構と、前記集束光の光軸方向に 30 沿って前記対物レンズの焦光位置と前記試料の位置とを 相対的に移動させる移動機構と、前記対物レンズの焦光 位置と共役な位置に配置されたピンホールと、前記ピン ホールを透過する光の強度を検出する光検出器とを備え た共焦点走査型光学顕微鏡において、

前記対物レンズの焦光位置と前記試料の位置とを相対的 に移動させたとき各相対位置で前記光検出器から出力さ れた光強度信号を記憶する画像メモリと、

前記画像メモリから光強度信号を読込み当該光強度信号 の変化曲線上の最大値を与える前記相対位値を推定する 40 推定手段とを具備したことを特徴とする共焦点走査型光 学顕微鏡。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、光学顕微鏡の光学 系を介して試料を光で走査することにより試料の表面情 報を測定する方法に係り、特に共焦点走査型光学顕微鏡 による測定方法に関する。

[0002]

【従来の技術】共焦点走査型光学顕微鏡は、試料を点光 50 【0009】上記文献中には次のような事項が記載され

源によって点状照明し、試料からの透過光又は反射光を ピンホール上に集光させた後、このピンホールを透過す る光の強度を光検出器で検出することによって試料の表 面情報を取得する。

【0003】図5に一般的な共焦点走査型光学顕微鏡の 概略的な構成が示されている。同図に示す共焦点走査型 光学顕微鏡は、点光源2から出射した点状光が、ハーフ ミラー4を透過した後、収差補正された対物レンズ6に よって試料面8上に点状集光される。この照明された試 料面8から反射した反射光が、再び対物レンズ6からハ ーフミラー4に導入された後、ハーフミラー4によって 反射され所定の位置に集光する。集光位置に設けたピン ホール10により試料8上の集光点以外からの反射光を カットし、ピンホール10を透過した光だけを光検出器 12によって検出する。

【0004】このような光検出を試料面8の全体に亘っ て行い、試料面8からの反射光をテレビのラスター走査 と同様に2次元走査することによって、試料面8の2次 元像を得ることができる。

【0005】ところで、試料面8の表面は平坦な面では なく、例えば符号Aで示すような対物レンズ6の集光位 置からずれた面も存在する。共焦点走査型光学顕微鏡 は、このような面Aから反射した光は破線で示すピンホ ール10上に集光することはないので、集光位置以外か らの反射光はピンホール10でカットされて光検出器1 2で検出されないことになる。このために共焦点走査型 光学顕微鏡は、対物レンズ6の集光位置、即ち合焦位置 に存在する試料面8の光学像のみを高精度に測定するこ

【0006】図6に示すような、高さの異なる3つの試 料面A、B、Cを有する試料14を通常の光学顕微鏡で 観察する場合を想定する。例えば、試料面Aに合焦させ たとき、試料面B、Cの光学像はぼけてしまうことにな る。このため、全ての試料面A, B, Cに対する合焦画 像(即ち、試料面A, B, Cに対してピントが合った際 に得られる光学像)を観察することは不可能であった。 【0007】一方、共焦点走査型光学顕微鏡によれば、 試料面A、B、Cに対する合焦画像を各々保存した後、 試料面A、B、Cに対する合焦画像を光学的に足し合わ せることによって、全ての試料面A, B, Cに対する合 焦画像を得ることが可能となる。なお、実際には、各試 料面A、B、Cから発生する光学像の明るさの最大値を

【0008】以上、説明したような試料の表面状態の測 定方法が、「THEORY ANDPRACTICE OF SCANNING OPTICAL MICRO SCOPY」(トニーウィルソン、コーリンシェパード 著;ACADEMIC PRESS発行)の126頁~ 130頁に記載されている。

相互に足し合わせればよい。

40

3

ている。試料面の一点に集束光を照射した状態で、その 光軸方向(2方向)に集束光を2走査して、かかる走査 中に輝度が最も高くなる位置(2位置)を検出して保存 する。次に、上記の集束光をX方向に移動させることに よって試料面の次の一点に集束光を照射し、この状態で 上記同様の2走査を行って、かかる走査中に輝度が最も 高くなる位置(2位置)を検出して保存する。このよう な2走査を繰り返しながら、集束光を試料面上でXY方 向に移動させる。この結果、輝度変化に基づいた試料の 表面形状が測定される。

[0010]

【発明が解決しようとする課題】上述した測定方法は、 試料面の一点での2走査中に輝度が最も高くなる位置を 2位置として保存している。このとき、2走査は対物レ ンズと試料の相対位置を一定量づつ離散的に変化させて 行う。

【0011】図7は、Z走査による輝度の変化曲線を示している。○印は、対物レンズと試料の相対位置をZ方向へ一定量で変化させたときの各Z位置での測定データである。対物レンズと試料の相対位置を連続的に変化さ 20 せた場合の輝度の変化曲線15上で輝度が最大となる位置 2、からずれた位置 2、がZ位置として保存されることになる。この"ずれ"はZ走査を離散的に行っていること、即ち、Z走査の量子化により生じる誤差であり、そのずれ量は最大でZ移動ステップの1/2となる。

【0012】このずれ量は、Z走査の開始位置で決まるので、測定の度にばらつき、測定再現性を悪くする原因となる。例えば、試料表面における2点間の高さを測定する場合、両方の点で各々、Z移動ステップの1/2の誤差があれば、全体でZ移動1ステップ分の誤差が生じ 30ることになる。

【0013】このため、測定再現性を良くするには2走査の移動ステップを小さくする必要があるが、2走査の移動ステップを小さくするためには、より精密な微小送り機構が必要になり、製造コストが上昇する。

【0014】最近の半導体プロセスでは半導体ウエハ上のパターンの厚さ等の測定において 0.05μ m以下の再現性が求められており、しかも測定のスループットが重視されているので、従来の測定方法ではこうした要求に応えられなくなってきている。

【0015】本発明は、以上のような実情に鑑みてなされたもので、顕微鏡システムを変更して高さ方向の移動ステップを小さくすることなく、表面形状の測定再現性を改善できる測定方法及び共焦点走査型光学顕微鏡を提供することを目的とする。

[0016]

【課題を解決するための手段】本発明は、上記目的を達成するために以下のような手段を講じた。請求項1に対応する本発明は、光源からの出射光を光学顕微鏡の対物レンズを通して試料に入射し、前記対物レンズの集束位 50

置と前記試料との相対位置を光軸方向となる2方向に離散的に変化させ、各相対位置での前記試料からの光強度をそれぞれ検出し、最大の光強度検出値を含む複数の光強度検出値に基づいて当該光強度が示す変化曲線上の最大値を与える相対位値を推定し、その推定した相対位値を高さ情報とする高さ測定方法である。

【0017】本発明によれば、最大の光強度検出値を含む複数の光強度検出値に基づいて当該光強度が示す変化曲線上の最大値が推定される。光強度の変化曲線上の最10大値が理論上最も輝度が高くなるZ位置である。従って、移動ステップを小さくしなくてもステップ誤差の含まれない高精度な測定値が取得される。

【0018】請求項2に対応する本発明は、光源からの出射光を光学顕微鏡の対物レンズを通して試料に入射し、前記対物レンズの集束位置と前記試料との相対位置を光軸方向となる2方向に離散的に移動させ、各相対位置での前記試料からの光強度をそれぞれ検出し、これら光強度検出値の中から最大の光強度検出値及びその前後の相対位置での光強度検出値からなる3つの光強度検出値を抽出し、この3つの光強度検出値から下式に基づいて当該光強度が示す変化曲線上の最大値2」を与える相対位値を推定し、その推定した相対位値を高さ情報とする高さ測定方法である。

[0 0 1 9] $Z_1 = Z_0 + \Delta \cdot m + \{ (I_{\bullet+1} - I_{\bullet-1}) \cdot \Delta \} / [2 \{ (I_{\bullet-1} - I_{\bullet}) + (I_{\bullet+1} - I_{\bullet}) \}]$

但し、Z。は測定開始前の位置、Δは1回当たりの移動量、mは光強度検出値が最大となるときの移動回数、I は最大の光強度検出値、I ι ι は I の直前の位置での光強度検出値、I ι ι は I の直後の位置での光強度検出値、である。

【0020】本発明によれば、上記する式から光強度が示す変化曲線上の最大値 Z、が推定される。従って、移動ステップを小さくしなくてもステップ誤差の含まれない高精度な測定値が取得される。

【0021】請求項3に対応する本発明は、光源からの出射光を試料に対して集束させる対物レンズと、前記集束光を前記試料表面に沿って相対的に走査する走査機構と、前記集束光の光軸方向に沿って前記対物レンズの焦光位置と前記試料の位置とを相対的に移動させる移動機構と、前記対物レンズの焦光位置と共役な位置に配置されたピンホールと、前記ピンホールを透過する光の強度を検出する光検出器とを備えた共焦点走査型光学顕微鏡において、前記対物レンズの焦光位置と前記試料の位置とおいて、前記対物レンズの焦光位置と前記試料の位置とを相対的に移動させたとき各相対位置で前記光検出器から出力された光強度信号を記憶する画像メモリと、前記画像メモリから光強度信号を読込み当該光強度信号の変化曲線上での最大値を与える相対位値を推定する推定手段とを備える。

【0022】本発明によれば、対物レンズの焦光位置と

試料の位置とを相対的に移動させたとき各相対位置で光 検出器から出力された光強度信号が画像メモリに記憶さ れ、画像メモリから光強度信号を読込んだ推定手段によ り当該光強度信号の変化曲線上での最大値が推定され る。

【0023】共焦点走査型光学顕微鏡において、対物レ

 $I(Z) = \{s i n (u/2) / (u/2) \}^{i}$

 $u = 8 \pi Z \cdot s i n' (\theta/2) / \lambda$

 $NA = s i n \theta$

I:輝度

Z:焦点からの距離

NA:対物レンズの開口数

λ:光の波長

(1)式によれば、Z=0すなわち、試料が光学系の焦 点位置にあるとき、試料からの反射輝度 I (2) が最大 となる。NA、入は光学系で決まる定数なので、実際の 測定において試料と光学系の相対位置を一定量づつ離散 的に変化させ、各々の相対位置 Z, 、 Z, 、… Z。 に対 して、反射輝度 I 、 I 、 、… I 。 を測定すれば、真に 試料からの反射輝度が最大となる、対物レンズと試料の 20 相対位置2、が計算により求めることが可能となる。

[0025]

【発明の実施の形態】以下、本発明の実施の形態につい て説明する。

(第1の実施形態)図1は、第1の実施形態に係る共焦 点走査型光学顕微システムの構成を示している。第1の 実施形態は、共焦点走査型光学顕微16の光学系を使用 して試料を2次元走査することにより表面情報を取得す る例である。

18から出射した走査用レーザ光をミラー20で反射す ると共にハーフミラー22を介して2次元走査機構24 に入射する。

【0027】2次元走査機構24は、走査制御ユニット 26を介してコンピュータ28に接続されており、コン ピュータ28からの命令によって走査制御ユニット26 から出力される走査制御信号P1に基づいて駆動制御さ れる。2次元走査機構24は、走査制御信号P1に基づ いて走査用レーザ光をレボルパ30にセットされた対物 レンズ32を介してステージ34上の試料36に微小ス 40 ポットに集光し、この状態で走査用レーザ光を試料36 上にテレビのラスター走査と同様にXY方向に走査す

【0028】走査用レーザ光による試料走査で試料36 から反射した反射光は、対物レンズ32及び2次元走査 機構24を介してハーフミラー22まで導光され、この ハーフミラー22によって光検出器40側へ反射され

【0029】ハーフミラー22で反射した反射光は、対

ンズと試料の相対位置に連続的に変化させた場合の輝度 の変化は、例えば、THEORY AND PRACT ICE OF SCANNING OPTICAL M ICROSCOPY P126に開示されているように 理論的に求められている。

[0024]

... (1)

38を透過した後、光検出器40に入射する。光検出器 40は、入射した反射光をその光量に対応した電気信号 10 に変換して画像処理ユニット42へ出力する。

【0030】画像処理ユニット42は、512画素×5 12画素×8ピット(256階調)から構成された第1 から第4の画像メモリ42a-dが内蔵されている。第 1から第3の画像メモリ42a~42cは光検出器40 が接続されており、光検出器40から出力される電気信 号を保存できる。第4の画像メモリ42dは、ステージ 34を2方向(即ち、上記走査用レーザ光の光軸方向) に移動制御して上記走査用レーザ光を2方向に走査させ る2方向移動制御回路44が接続されている。2方向移 動制御回路44から出力された信号に基づいてステージ 34の移動回数をカウントしたカウント値を第4の画像 メモリ42dに保存する。

【0031】また、ステージ34は、コンピュータ28 の命令によって2方向移動制御回路44から出力される Z制御信号P2に基づいて、Z方向へ所定量だけ移動制 御される。このとき、ステージ34の一回あたりの移動 量は、コンピュータ28によって制御される。

【0032】また、測定範囲の設定及び各測定範囲内の ステージ34の移動量の設定や、画像表示及び顕微鏡シ 【0026】共焦点走査型光学顕微16は、レーザ光源 30 ステムの制御等は、コンピュータ28に接続されたモニ タ46を介して観察者によって設定される。

> 【0033】以上のように構成された共焦点走査型顕微 鏡システムでは、観察者が試料36をステージ34上に 載置した後、コンピュータ28による制御によって試料 36上に集光される微小スポットをXY方向に走査す る。そして、同時に、各測定点(x, y)においてステ ージ34を2方向に移動制御して試料36に対する合焦 制御を行う。このとき、試料36にピントが合ったか否 かの判断は、モニタ46に表示された画像を見ながら行

> 【0034】次に、観察者は、測定動作に関する各パラ メータの設定を行う。まず、コンピュータ28によって 試料36の測定範囲L及び、測定を開始するステージ3 4の位置 2。を設定した後、 2 走査でのステージ 3 4 の 1回あたりの移動量 Δ を設定する。この移動量 Δ とは、 本例では、対物レンズ32の焦光位置に対して試料36 の位置を移動させる際の1回の移動量である。

【0035】測定範囲Lとステージ34の1回あたりの 移動量△とを設定すると、ステージ34の移動回数Nは 物レンズの集光位置と共役な位置に配置したピンホール 50 L/Δ≦Nという関係に従って決定される。ところで、

ステージ34の移動回数のカウント値は、画像メモリ4 2 dに保存されるため、ステージ3 4の移動回数Nは、 画像メモリ42dの階調数255以下に制限される。

【0036】測定範囲Lと移動量△及び移動回数Nを設 定した後、試料36に対する測定が開始される。以下、 図2に示すフローチャートを参照して測定動作を説明す る。第1から第4の画像メモリ42a~42dの値をM a~Md、ステージ34の移動回数のカウント値をk、 このとき光検出器40から出力される電気信号をI、と する。

【0037】測定が開始されると、ステージ34は測定 開始位置乙。に移動し、ステージ34の移動回数のカウ ンタをリセットする。また、このとき光検出器40から 出力される電気信号I。を第1の画像メモリ42aに保 存する(S1)。

【0038】次にステージ34を移動量△だけ移動させ て、ステージ34の移動回数のカウンタをカウントアッ プする(S2)。このときに光検出器40から出力され る電気信号I、と第1の画像メモリ42aの値Maの大 メモリ42bに第1の画像メモリ42aに保存れていた Maを移動し、第1の画像メモリ42aにはIkの値を 保存する。また、第4の画像メモリ42dには、このと

 $I (Z) = \alpha Z^2 + \beta Z + \gamma$

と表される。

【0044】第1~第3の画像メモリ42a~42cに 保存された、 I_{\bullet} 、 $I_{\bullet-1}$ 、 $I_{\bullet+1}$ は、それぞれ $Z=Z_{\bullet}$ 、 $Z_{\bullet,-}$ 、 $Z_{\bullet,+}$ のときの I (Z) の値であるから、 (2) 式に代入して、

 $I_{\bullet} = \alpha Z_{\bullet}^{2} + \beta Z_{\bullet} + \gamma$ $I_{n-1} = \alpha Z_{n-1}^{2} + \beta Z_{n-1} + \gamma$ $I_{n+1} = \alpha Z_{n+1}^{2} + \beta Z_{n+1} + \gamma$

となる。ここで、ステージ34の1回あたりの移動量は Δ であるから、

 $Z_{\bullet} = Z_{\bullet} + \Delta \cdot m$

$$Z_{1} = -\beta / 2 \alpha$$

= $Z_{0} + \Delta \cdot m$
+ { $(I_{\bullet + 1} - I_{\bullet - 1}) \cdot \Delta$ } / [2 { $(I_{\bullet - 1} - I_{\bullet})$ + $(I_{\bullet + 1} - I_{\bullet})$ }]

となる。コンピュータ28が第1から第4の画像メモリ 42a~42bに保存された、I_a、I_{a-1}、I_{a+1}、 mの値及び、測定開始前に設定したステージ34の位置 Z_{o} , ステージ34の1回あたりの移動量 Δ から、

(3) 式に基づいて真に試料からの反射輝度が最大とな る、対物レンズと試料の相対位置Z、を求めることがで きる。

【0045】このように本実施例によれば、対物レンズ と試料の相対位置を順次変化させ、光検出器の出力が最 大となる相対位置を含む対物レンズと試料の相対位置に 50 に係る共焦点走査型光学顕微鏡システムについて、図3

きのステージ34の移動回数のカウント値kを保存する (S4).

【0039】 S4の処理を行った後にステージ34が移 動したとき、すなわち、k=Md+1の場合に(S 5)、光検出器40から出力される電気信号 I、を第3 の画像メモリ42cに保存する(S6)。

【0040】S2~S6の処理をN回繰り返すことによ り(S7)、光検出器40から出力される電気信号 I、 の最大値 I が第1の画像メモリ42aに保存されるこ 10 とになる。また、ステージ34の移動回数のカウント値 は第4の画像メモリ42dに保存される。

【0041】また、光検出器40の出力信号が最大とな る1回前に、光検出器40から出力される電気信号 I *・・が第2の画像メモリ42bに保存され、光検出器4 0の出力信号が最大となる1回後に、光検出器40から 出力される電気信号 I... が第3の画像メモリ42 cに 保存される。

【0042】さらに、真に試料からの反射輝度が最大と なる、対物レンズと試料の相対位置Z、を求めるため 小を比較し(S3)、I、の方が大きければ第2の画像 20 に、第1から第4の画像メモリ42a~42dに保存さ れた値を用いてコンピュータ28で以下の計算を行う。 【0043】前述の(1)式をZの2次関数で近似する

 $Z_{\bullet - 1} = Z_{\bullet} - \Delta$ $Z_{\bullet+1} = Z_{\bullet} + \Delta$

となり、αを求めると、

 $\alpha = \{ (I_{n-1} - I_n) + (I_{n+1} - I_n) \} / 2 \Delta^{2}$ となる。ここで、I。は光検出器40から出力される電 30 気信号 I、の最大値であるから、

 $I_{\bullet} > I_{\bullet}$

 $I_{\bullet} > I_{\bullet+1}$

の関係になり、 α <0となるので、 $Z=-\beta/2\alpha$ のと きに、I(Z)が最大となる。ゆえに、

おける光検出器の出力を複数の画像メモリに保存し、コ ンピュータにより計算を行うことにより、画像メモリの 階調数に影響されずに光検出器の出力が最大となる対物 レンズと試料の相対位置を推定することができる。これ により、2走査を離散的に行うことによる量子化誤差を 除くことが可能となり、顕微鏡システムを変更して高さ 方向の移動ステップを小さくすることなく、表面形状の 測定再現性を良くすることが可能となる。

... (3)

【0046】(第2の実施形態)次に、第2の実施形態

を参照して説明する。なお、本実施形態の説明に際して 第1の実施形態と同一の構成には同一の符号を付して、 その説明を省略する。

【0047】本実施形態では、走査用レーザ光はハーフ ミラー22を介して1次元走査機構48に入射し、1次 元走査機構48から出力された走査用レーザ光で試料3 6上をX方向に走査する。1次元走査機構48は特別な ものを用意する必要はなく、2次元走査機構24をX方 向にのみ走査させ、Y方向の走査を停止させることによ り1次元走査機構として利用できる。

【0048】また、本実施形態ではステージ34を2方 向に移動させる代わりに、レボルバ30を2方向(即ち 上記走査用レーザ光の光軸方向)に移動制御して走査用 レーザ光を2方向に走査させるように2方向移動制御回 路44がレボルバ30に接続されている。

【0049】画像メモリ42aには、試料34のX方向 の各点における、試料と光学系の相対位置Zi、Zi、 … Z。 での電気信号 I, 、 I, 、… I。 を保存する。 画 像メモリ42aの画素アドレスはレボルバ30の移動回 数のカウント値により変化させる。走査用レーザ光をX 20 2方向に走査すれば、試料34の光学的な断層像が画像 メモリ42aに保存されることになる。

【0050】なお、レボルバ30の移動回数のカウント 値により画像メモリ42aの画素アドレスが決定される ため、ステージ34の移動回数Nは画像メモリ42aの 画素数511以下に制限される。

【0051】以上のように構成された本実施形態では、 前述した実施形態と同様に、コンピュータ28から走査 制御ユニット26に命令を与えて走査用レーザ光をX方 向の所定位置に入射すると共に、2方向移動制御回路4 30 4に命令を与えて2方向に走査する。X位置で各相対位 置 Z, 、 Z, 、 … Z。 での電気信号 I, 、 I, … I。を 画像メモリ42aに保存する。

【0052】電気信号 I,、I,…I。を画像メモリ4 2 aからコンピュータ28に読み込んで、後述する処理 により当該X位置において輝度が最も高くなるZ位置を

【0053】ここで、前述の(1)式はZ=0の直線に 対して左右対称であるので、図4に示すように画像メモ リ42aに保存された I 、 I 、 \dots I 。が左右対称に 40 学顕微鏡システムの構成図である。 分布するようなZ=Z。を、コンピュータ28で計算し 求めれば $Z_1 = Z_2$ となる。

【0054】試料34の各点において2、を求めるに は、例えば以下の処理を行う。まず、電気信号 I, 、 I 2 、… I。の中から最大値及び最小値を求め、その2つ の値の平均値を求める。

【0055】次に、平均値を与える2、2 を平均値の 前後の2点の直線近似で求める。そして、2、2の中 点2, を求める。以上の手順により、試料34の各点で の乙、の値が得られる。

【0056】本実施例によれば、光検出器の出力が最大 となる対物レンズと試料の相対位置を、測定データの半 値中心として計算しているので、光検出器等のノイズの 影響を小さくすることができる。

【0057】以上、実施の形態を参照して本発明につい て説明したが、本発明は以下の発明を含む。光源からの 出射光を光学顕微鏡の対物レンズを通して試料に入射 し、前記対物レンズの集束位置と前記試料との相対位置 を光軸方向となる2方向に離散的に移動させ、各相対位 置での前記試料からの光強度をそれぞれ検出し、これら 10 光強度検出値の中から最大の光強度検出値及び最小の光 強度検出値を抽出し、この2つの光強度検出値の平均値 を挟む前後2点の光強度検出値による直線近似にて当該 光強度が示す変化曲線上で前記平均値を与える2つの2 位置を求め、その2つの2位置の中点を前記変化曲線上 の最大値を与える前記相対位値と推定し、その推定した 相対位置を高さ情報ととして測定する。

【0058】本発明によれば、各相対位置での光強度検 出値の中から最大の光強度検出値及び最小の光強度検出 値が抽出される。そして最大及び最小の2つの光強度検 出値の平均値を挟む前後2点の光強度検出値による直線 近似にて当該光強度が示す変化曲線上で前記平均値を与 える2つの2位置が求められる。この2つの2位置の中 点が変化曲線上の最大値となる。本発明は上記実施形態 に限定されるものではなく、本発明の要旨を逸脱しない 範囲内で種々変形実施可能である。

[0059]

【発明の効果】以上詳記したように本発明によれば、光 検出器の出力が最大となる対物レンズと試料の相対位置 を推定することにより、顕微鏡システムを変更して高さ 方向の移動ステップを小さくすることなく、表面形状の 測定再現性を良くすることが可能となる。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の第1の実施形態に係る共焦点走査型光 学顕微鏡システムの構成図である。

【図2】第1の実施形態に係る共焦点走査型光学顕微鏡 システムの測定動作を示すフローチャートを示す図であ

【図3】本発明の第2の実施形態に係る共焦点走査型光

【図4】第2の実施形態でのZ位置の最大値測定原理を 説明するための図である。

【図5】従来の共焦点走査型光学顕微鏡の原理説明図で

【図6】凹凸のある試料表面を示す図である。

【図7】 2 走査による輝度の変化曲線を示す図である。 【符号の説明】

16…共焦点走査型光学顕微鏡、18…レーザ光源、2 4…2次元走査機構、26…走査制御ユニット、28… 50 コンピュータ、32…対物レンズ、38…ピンホール、

40…光検出器、42…画像処理ユニット、42a~4 2 d…画像メモリ、44…2方向移動制御回路。

